

# G S T

GHETE SAZ  
 تهران  
 وطعه

**GHETE SAZ  
TEHRAN**



# 01

## درباره شرکت ABOUT US

شرکت قطعه ساز تهران در سال 1362 در فضایی به مساحت 2000 متر مربع تاسیس گردید. در سالهای ابتدایی و با شروع جنگ تحمیلی فعالیت این شرکت به سمت ساخت قطعات مهمات از جمله کف پوکه های توب 140، گلوله های خمپاره 600 و همچنین قطعات کارخانجات نساجی معطوف گردید. این شرکت در دهه 70 با توسعه فضای کارخانه به میزان 4000 متر مربع، نصب ماشین آلات سنگین و نیمه سنگین ماشینکاری و بهره گیری از نیروهای متخصص و مجرب و انعقاد قراردادهایی با شرکت های بزرگ از جمله: صنایع فولاد و نفت و گاز، پتروشیمی و پالایشگاهی، شیر سازی و حفاری، و سد و نیروگاهی و سیمان و صنایع ماشین سازی و راهسازی، غذایی، دارویی و ... مرحله دیگری از فعالیت های خود را آغاز نمود.

شرکت در ادامه روند روبروی رشد خود موفق به اخذ گواهینامه مدیریت یکپارچه ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007 گردیده است و با توجه به پیچیدگی و سرعت تغییر و تحولات بازار کسب و کار امروز و برای مقابله با این چالش "بهبود مستمر" را سرلوוה کلیه فعالیت های سازمانی خود قرار داده است.

### واحد های سازمانی شرکت قطعه ساز تهران

**1 - بخش طراحی مهندسی ساخت:** واحد طراحی مهندسی شرکت قطعه ساز تهران با وجود پرسنل مجرب و کارآزموده امکانات نرم افزاری ارتباط با شبکه های اطلاع رسانی جهانی همراه و همگام با پیشرفت تکنولوژی حرکت نموده است. در این بخش با استفاده از نرم افزارهای مخصوص طراحی از جمله ANSYS, Catia, Solid Work و محاسبات نقشه های اجرایی تهیه می شود. همچنین جهت عملیات جوشکاری مدارک WPS, PQR با توجه به استانداردهای جوش ASME, ASTM تهیه و دستورالعملهای جوش تدوین می گردد.

**2 - واحد برنامه ریزی و کنترل پروژه:** در این واحد برنامه ریزی و کنترل تولید یا پروژه با استفاده از نرم افزارهای مربوطه و تخصیص Q.C.T.M فعالیتهای پروسه تولید محصول با توجه به زمان قرارداد و منابع یک پروژه انجام می گیرد و بین کلیه قسمت ها هماهنگی لازم ایجاد نموده و عملیات پشتیبانی را انجام می دهد.

**3 - واحد ماشین کاری:** امکانات مناسبی در این واحد فراهم شده است که در شهر صنعتی اراک در نوع خود کم نظیر بوده و جز محدود واحدهایی می باشد که توان انجام عملیات ماشین کاری و سنگ زنی روی قطعات استوانه ای به قطر 3/25 متر با طول 6 متر و وزن 20 تن و قطعات مسطح به ابعاد 2000\*2500 و تا وزن 25 تن مهیا نموده است.

**4 - واحد کنترل کیفیت:** در این واحد کلیه اقلام تأثیرگذار بر کیفیت از زمان ورود، حین تولید و تا رسیدن به محصول نهایی مورد بازرسی و آزمون قرار می گیرد و در پایان گزارش های ثبت شده.

**5 - بسته بندی و ارسال:** ارسال خوب و بی خطر در صورتی میسر است که قطعات به صورت صحیحی بسته بندی گردد که این مهم در واحد بسته بندی شرکت با توجه به شکل و اندازه قطعات با استفاده از جعبه های چوبی و میل پیچ ها و چهار پهلوها و در موقعی فلز ممکن است صورت پذیرد.

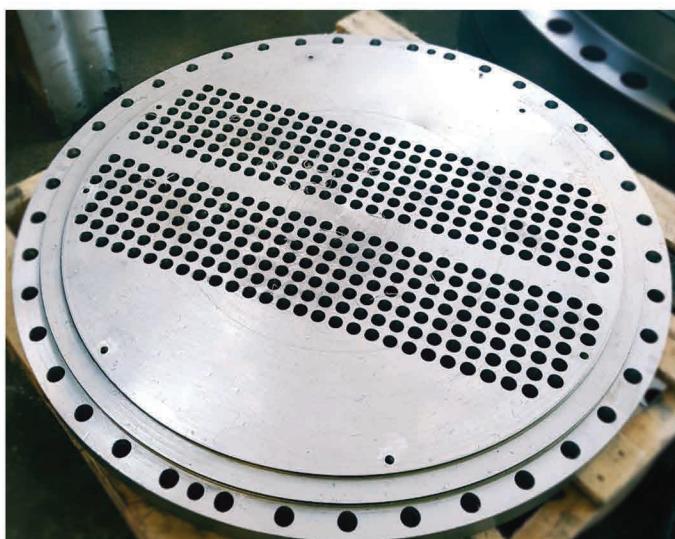
در پایان ثمره ترکیب سرمایه و تحقیق و تجربه متخصصین این شرکت، ارتقاء کیفیت و تنوع تولیدات درجهت رفع نیاز جامعه به تجهیزات سنگین را به همراه داشته است.

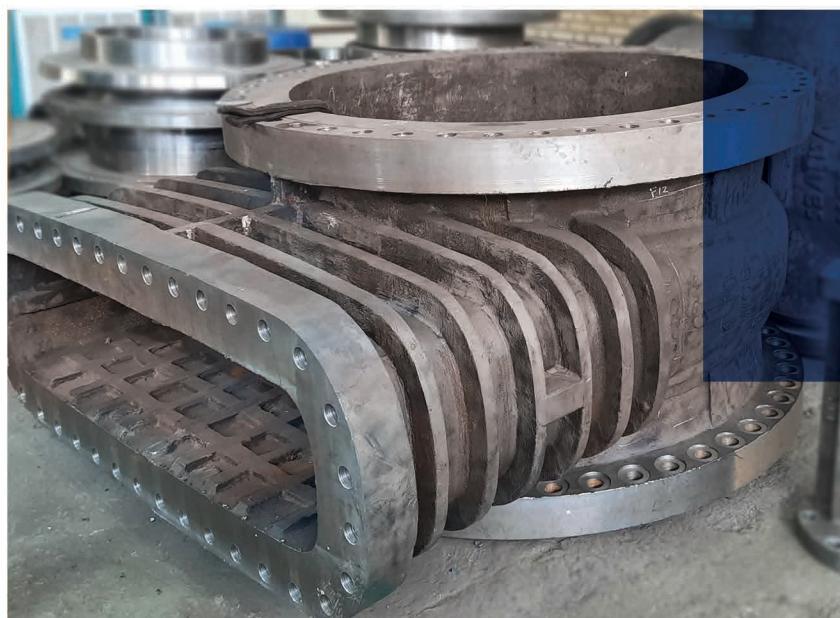
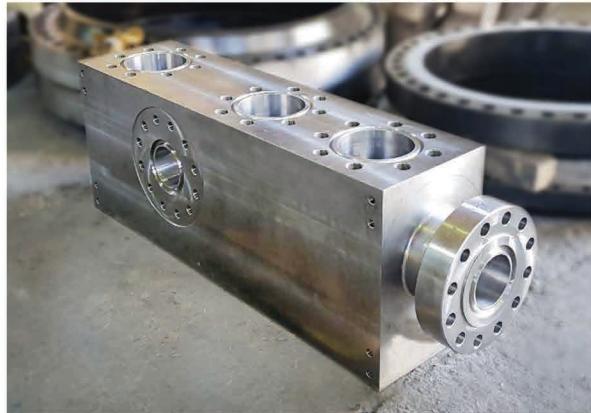


02

■ ساخت، ماشین کاری  
بازسازی و تعمیرات قطعات  
و تجهیزات سد و نیروگاهی

MADE-MACHINING-REBUILDING-REPAIRS





- ساخت و ماشینکاری انواع فلنج و انکر فلنج تا سایز 72 اینچ
- ساخت و ماشینکاری و تعمیر انواع شیرهای نفت و گازی
- ساخت و ماشینکاری انواع تجهیزات سرچاهی

OIL - GAS - PETROCHEMICAL

**03** صنایع نفت و  
گاز پتروشیمی



- ساخت و ماشینکاری انواع رینگ و روپلیک های نورد سرد و گرم
- ساخت و ماشینکاری انواع غلتک های نیمه سنگین و سنگین نورد سرد و گرم

ROLLING AND STEEL INDUSTRIES

## 04 صنایع نورد و فولاد

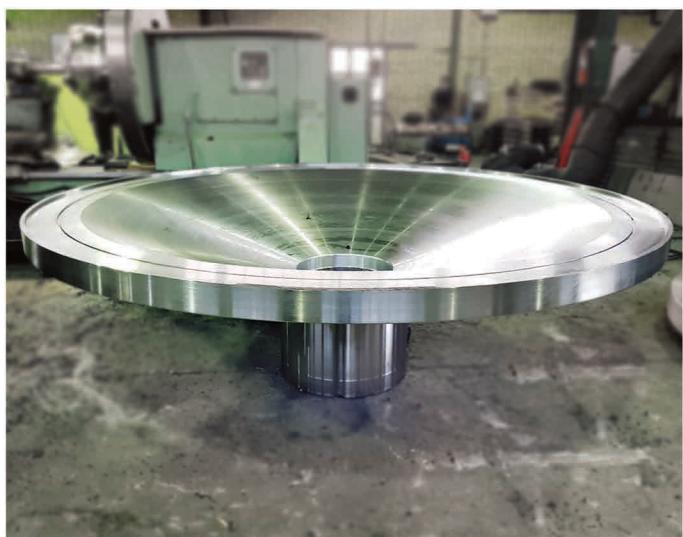


- ساخت و ماشینکاری انواع تجهیزات کارخانجات سیمان و معدنی
- ساخت و ماشینکاری انواع تجهیزات کارخانجات قند و شکر و صنایع غذایی

MINING-INDUSTRIES

# 05

صنایع معدنی  
و سایر صنایع  
سنگین



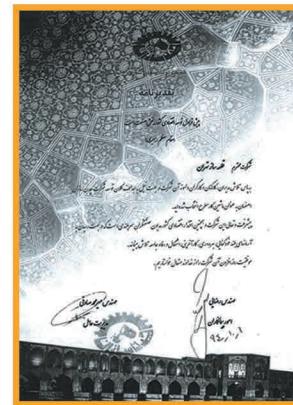


06

## CERTIFICATE

واحد صنعتی برتر صنایع کوچک سال ۱۳۹۷ استان مرکزی

### استاندارد های بین المللی تاییده های حسن انجام کار





اراک، شهرک صنعتی شماره یک، خیابان سازندگان، خیابان توسعه ۳  
📞 08634130718 \_ 08634130721 \_ 08634132867 \_ 08634132868  
🌐 [www.gst.co.ir](http://www.gst.co.ir) ☎ 08634130722 📩 [info@gst.co.ir](mailto:info@gst.co.ir)